



Ministero dell'Istruzione e del Merito

**S. S. S. di I Grado "Cotugno – Carducci – Giovanni XXIII"**

VIA S. TEN VITO IPPEDICO 11 70037 Ruvo di Puglia (BA)

Tel. 0803611009 Email BMM281007@istruzione.it

PEC BMM281007@pec.istruzione.it

Cod. Mecc. BMM281007

S.S.S. I grado COTUGNO-CARDUCCI- GIOV. XXIII  
Prot. 0007558 del 05/07/2023  
VI-2 (Uscita)

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE  
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 05/07/2023 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZD13B84A28.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. AIG EUROPE S.A.**
- 2. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 3. NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	64,19%	61,47%	57,49%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Premio in euro	5,50	5,50	5,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,27%	27,27%	30,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,00 e non superiore a € 5,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	64,19%	61,47%	57,49%
Merito Economico massimo 30 punti	27,27%	27,27%	30,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	91,46%	88,74%	87,49%

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	AIG EUROPE S.A.	91,46%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	88,74%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	87,49%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 2 anni e 0 mesi alla società **AIG EUROPE S.A.** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Rachele De Palma \_\_\_\_\_

Il DSGA - Maria Grazia Basile 

L'Assistente Amministrativo - 